

19 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENTAMT

12 Offenlegungsschrift  
10 DE 196 18 397 A 1

51 Int. Cl.<sup>6</sup>:  
F 01 N 3/02

21 Aktenzeichen: 196 18 397.9  
22 Anmeldetag: 8. 5. 96  
43 Offenlegungstag: 13. 11. 97

F 19 01 150

DE 196 18 397 A 1

71 Anmelder:  
Bayerische Motoren Werke AG, 80809 München, DE

72 Erfinder:  
Schenkermayr, Günter, St. Peter, AT

56 Für die Beurteilung der Patentfähigkeit  
in Betracht zu ziehende Druckschriften:

DE 30 46 258 A1  
EFFELSBURG, Erwin, u.a.: Untersuchungen zur  
Abgasnachbehandlung an Großdieselmotoren. In:  
MTU FOCUS 2/1993, S.26-32;  
JP 5-44434 A., In: Patents Abstracts of Japan,  
M-1437, June 30, 1993, Vol. 17, No. 346;

54 Verfahren zur Abgasreinigung bei Dieselmotoren

57 Für ein Verfahren zur Abgasreinigung bei Dieselmotoren  
mittels zumindest eines Katalysators und eines Rußfilters  
wird zur sicheren Entzündung des im Filter abgelagerten, im  
wesentlichen trockenen Rußes vorgeschlagen, daß ein zu-  
sätzlicher Brennstoff bis zu einer vorbestimmten Katalysa-  
tor-Temperatur oberhalb seiner Ansprungs-Temperatur in  
solcher Menge gesteuert/geregt zugegeben wird, daß im  
Rußfilter eine Rußbefeuchtung erzielt wird durch flüssigen  
oder kondensierten Brennstoff.

DE 196 18 397 A 1

Die Erfindung geht gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruches 1 von der EP-A 0 405 310 aus.

Aus diesem Dokument ist ein Verfahren zur Regeneration eines Rußfilters in der Abgasanlage eines Dieselmotors bekannt. Hierbei ist dem Rußfilter stromauf ein Oxydations-Katalysator benachbart zugeordnet, dessen Konversions-Temperatur in Abhängigkeit der Rußbelastung des Rußfilters gesteuert erhöht wird durch stromauf des Katalysators zusätzlich eingedüsten Brennstoff zur Steigerung der Konversionsrate, um bei relativ niedrigen Abgastemperaturen die Zündtemperatur des Dieseldieselrußes von ca. 600° C sicher zu erreichen.

Bekanntlich wird dem Dieseldieselruß beim Durchgang durch einen in üblicher Weise wirkenden Katalysator ein erheblicher Anteil der angelagerten, leicht flüchtigen HC-Verbindungen entzogen, so daß ein relativ trockener, trotz Additiven schwer entzündbarer Ruß im Filter zur Ablagerung gelangt. Bei dem bekannten Verfahren werden bei der durch den Brennstoffzusatz gesteigerten Konversion gebildete, überschüssige HC-Anteile dem im Filter abgelagerten Ruß zugeführt und damit die Zündtemperatur des Rußes zwar günstig beeinflußt, jedoch nicht in einem wünschenswerten Umfang.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, das im Oberbegriff des Patentanspruches 1 beschriebene Verfahren mit den hierzu angegebenen Mitteln derart zu verbessern, daß im wesentlichen stets zum Abbrennen des im Filter zurückgehaltenen Rußes dessen niedrigste Entzündungstemperatur gegeben ist.

Diese Aufgabe ist mit dem Patentanspruch 1 gelöst in der Weise, daß der Brennstoff bis zu einer gegenüber der jeweilig üblichen, maximalen Katalysator-Konversionstemperatur um ca. 30—60% niedrigeren Temperatur in einer solchen Menge gesteuert/geregt zugegeben wird, daß im Rußfilter eine Rußbefeuchtung erzielt wird.

Der Vorteil der Erfindung ist neben der erheblichen Absenkung der Entzündungstemperatur in Verbindung mit einem sicheren Rußabbrennen weiter in der freien Platzierung des jeweiligen Katalysators zwischen Rußfilter und Dieselmotor zu sehen, da mit der Rußbefeuchtung ein unmittelbar benachbartes Aufheizen des Rußfilters durch einen jeweiligen Katalysator vorteilhaft entfallen kann.

Zur Erzielung einer effektiven Rußbefeuchtung wird in Ausgestaltung der Erfindung mit der Brennstoff-Zugabe in die Abgasführung unterhalb der Anspring-Temperatur des jeweiligen Katalysators begonnen, weil damit der Anteil des zugesetzten Brennstoffes zur Rußbefeuchtung mit oder ohne dem Rußfilter vorgeschaltetem Katalysator relativ hoch ist.

Mit der Erfindung ist es in vorteilhafter Weise möglich, den Brennstoff in den Rußfilter und/oder stromauf des Rußfilters in die Abgasführung zuzugeben, wobei im letzteren Fall der Brennstoff stromauf oder stromab des jeweiligen Katalysators zugesetzt werden kann.

Weiter ergibt die Erfindung den zusätzlichen Vorteil des von der jeweiligen Katalysator-Anordnung in der Abgasführung völlig frei wählbaren Ortes der Brennstoff-Zugabe, wobei der Brennstoff mittels einer gesonderten Vorrichtung eingedüst und/oder mittels einer motorseitigen Einspritzvorrichtung zugegeben wird. Letzteres kann durch Spätstellung des jeweiligen Einspritzzeitpunktes oder durch Nachspritzen von Dieseldieselkraftstoff während oder nach erfolgter Verbrennung, insbesondere mit einem Common Rail System erfolgen.

Schließlich können die Zyklen der Rußbefeuchtung in Abhängigkeit von Parametern des Rußfilters, des Abgases und weiterer Motorparameter kennfeldgesteuert werden, womit bei optimalem Rußabbrennen ein Minimum an Brennstoffverbrauch erzielbar wird.

Die Erfindung ist im folgenden beschrieben:

Bei einem Verfahren zur Abgasreinigung bei Dieselmotoren durchströmt in einer Abgasführung das Abgas einen Oxydations-Katalysator und/oder einen SCR— bzw. Denox-Katalysator sowie einen Rußfilter. Weiter wird zur HC-Anreicherung des Rußes im Rußfilter in die Abgasführung ein flüssiger Brennstoff temperaturgesteuert zugegeben. Da bekanntlich dem Dieseldieselruß beim Durchgang durch einen in üblicher Weise wirkenden Katalysator aufgrund der Konversion die leichtflüchtigen HC-Verbindungen entzogen werden, wird mit der gesteuerten Brennstoffzugabe gemäß der gattungsbildenden EP-A 0 405 310 versucht, dem Ruß im Filter stromab des jeweiligen Katalysators gasförmige HC-Verbindungen zur Absenkung der Ruß-Zündtemperatur zuzuführen, wobei der stromauf des Rußfilters eng benachbarte Katalysator der jeweiligen Bauart mit seiner Konversionswärme wesentlich zur Rußentzündung beiträgt.

Zur sicheren Entzündung des im Rußfilter abgelagerten Rußes bei gleichzeitiger Entkoppelung der nachteiligen baulichen Kombination von jeweiligem Katalysator und Rußfilter wird erfindungsgemäß das Verfahren der Abgasreinigung dergestalt verbessert, daß der Brennstoff bis zu einer gegenüber der jeweilig üblichen, maximal zulässigen Katalysator-Konversionstemperatur um ca. 30—60% niedrigeren Temperatur in einer solchen Menge gesteuert/geregt zugegeben wird, daß im Rußfilter eine Rußbefeuchtung erzielt wird.

Zur Erzielung einer effektiven Rußbefeuchtung nach einer vorbestimmt gesteuert/geregt eingeleiteten Rußentzündung zum Freibrennen des Rußfilters bei minimalem Brennstoffverbrauch erfolgt der Beginn der Brennstoff-Zugabe in die Abgasführung wesentlich unterhalb der Anspring-Temperatur des jeweiligen Katalysators; als Obergrenze der Zugabe kann z. B. die Anspring-Temperatur plus  $\approx 200^{\circ}\text{C}$  gewählt sein.

Die Erfindung ermöglicht es in baulich vorteilhafter Weise unter Verwendung einer bekannten gesonderten Vorrichtung zum Eindüsen des Brennstoffes diesen direkt in den Rußfilter und/oder stromauf nah benachbart in die Abgasführung einzugeben. Da mit dieser Verfahrensweise der zugesetzte Brennstoff durch keinen der vorsehbaren, einzeln oder in einer Kombination anordbaren Katalysatoren durchgeschleust werden muß, ergibt sich hiermit in vorteilhafter Weise ein minimaler Verbrauch an zusätzlichem Brennstoff, der bei einem Dieselmotor vorzugsweise der mitgeführte Kraftstoff sein kann.

Zur Vermeidung einer zusätzlichen Vorrichtung zum Brennstoff-Eindüsen kann der zusätzliche Brennstoff auch mittels einer motorseitigen Einspritzeinrichtung zugegeben werden, wobei sich hierbei zur Erzielung einer Rußbefeuchtung bei stromauf des Rußfilters angeordnetem Katalysator zur Erzielung einer ausreichenden Brennstoffmenge insbesondere das mit hohen Drücken arbeitende Common Rail System anbietet. Der dabei vorzugsweise in das Abgas eingespritzte Brennstoff ist mengenmäßig so gewählt, daß im Rußfilter eine Befeuchtung durch Brennstoff-Kondensation erzielt ist.

Für den Fall der motorseitigen Brennstoff-Zugabe bietet sich bei einer Kombination von Katalysator und Rußfilter zur Senkung des Brennstoff-Verbrauches er-

findungsgemäß an, den jeweiligen Katalysator stromab des Rußfilters vorzusehen. Dies ergibt den Vorteil, daß im Rußfilter beim Abbrennen insbesondere durch eine Brennstoffüberdosierung erzeugte HC-Verbindungen sowie durch den Filter durchgebrochene Rußpartikel konvertiert werden. Der dem Rußfilter nachgeschaltete Katalysator kann ein Oxydationskatalysator oder ein zur Senkung der  $\text{NO}_x$ -Anteile im Abgas dienender SCR— bzw. Denox-Katalysator sein.

Vorteilhaft werden die Zyklen der Rußbefeuchtung und damit verbunden das Rußabbrennen kennfeldgesteuert, wobei als funktionsabhängige Parameter wegstreckenabhängige Beladungsintervalle und/oder die Abgastemperatur und/oder der Filtergegendruck und/oder sonstige Motorparameter dienen können.

Das erfindungsgemäße Verfahren ist besonders vorteilhaft zu betreiben mit einem Oxydations-Katalysator und/oder einem SCR-Katalysator mit integriertem Oxydations-Katalysator stromauf des Rußfilters in einer motornahen Anordnung in einer Abgasführung, in die der Rußbefeuchtungs-Brennstoff mittels einer gesonderten Vorrichtung stromab des jeweiligen Katalysators nahe vor oder in den Rußfilter eingedüst wird. Die motornahen Anordnung des jeweiligen Katalysators ergibt eine hohe Konversionsrate mit vorteilhafter Abgastemperaturerhöhung stromauf des befeuchteten Rußfilters, womit in vorteilhafter Weise eine additiv gestützte Regeneration des Rußfiltersystems auch im unteren Lastbereich erzielt wird.

Mit der erfindungsgemäß gezielten Rußkonditionierung läßt sich der Regenerationsbereich von Additiv-Filterssystemen auf den gesamten Motor-Betriebsbereich vorteilhaft ausdehnen mit dem weiteren Vorteil einer wesentlichen Verringerung des Energieaufwandes für die Regeneration gegenüber Filtersystemen mit externer Regenerationsenergie.

Im übrigen kann bei Anordnung eines dem bekanntlich eine hohe Wärmekapazität mit abgesenkten Abgastemperaturen aufweisenden Rußfilter nachgeschalteten SCR— bzw. Denox-Katalysators eine bessere Anpassung des Abgastemperaturverlaufes vor diesem Katalysator an den Wirkungsbereich eines üblichen Pt/ $\text{Al}_2\text{O}_3$ -Denox-Katalysators erreicht werden.

#### Patentansprüche

1. Verfahren zur Abgasreinigung bei Dieselmotoren,

— wobei in einer Abgasführung das Abgas einen Oxydations-Katalysator und/oder einen SCR-Katalysator (Denox-Kat) sowie einen Rußfilter durchströmt, und

— in die Abgasführung zur HC-Anreicherung ein entsprechender Brennstoff temperaturregelt zugegeben wird,

dadurch gekennzeichnet,

— daß der Brennstoff bis zu einer gegenüber der jeweilig üblichen, maximal zulässigen Katalysator-Konversionstemperatur um ca. 30—60% niedrigeren Temperatur in einer solchen Menge gesteuert/geregelt zugegeben wird, daß im Rußfilter eine Rußbefeuchtung erzielt wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß mit der Brennstoff-Zugabe in die Abgasführung unterhalb der Anspring-Temperatur des jeweiligen Katalysators begonnen wird, höchstens jedoch  $\approx 200^\circ\text{C}$  über der Anspring-Tempera-

tur.

3. Verfahren nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Brennstoff in den Rußfilter und/oder stromauf des Rußfilters in die Abgasführung eingegeben wird.

4. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Brennstoff mittels einer gesonderten Vorrichtung eingedüst und/oder mittels einer motorseitigen Einspritzeinrichtung zugegeben wird.

5. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß jeweils ein Oxydations-Katalysator und/oder ein SCR-Katalysator mit integriertem Oxydations-Katalysator stromauf des Rußfilters in der Abgasführung relativ motornah betrieben wird.

6. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß gegebenenfalls zusätzlich ein Oxydations-Katalysator oder ein SCR-Katalysator mit integriertem Oxydations-Katalysator stromab des Rußfilters in der Abgasführung betrieben wird.

7. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß Zyklen der Rußbefeuchtung in Abhängigkeit von Beladungsintervallen und/oder der Abgastemperatur und/oder des Filtergegendruckes und/oder von Motorparametern etc. kennfeldgesteuert werden.

- Leerseite -